



# OP BEIDE OREN SLAPEN

*Tekst: Johan Debaere Beelden: Verelst/De Tollenaere*

Wie in zijn machinepark investeert, rekent niet alleen op de kwaliteit van de systemen, maar ook op een vlekkeloze service van de leverancier. Groep Verelst, sinds 1979 actief in de bouwsector, verving onlangs in zijn afdeling voor staalconstructies een tien jaar oude zaagmachine door een nieuwe innovatieve installatie. Na de positieve ervaringen met De Tollenaere bij de aankoop van kleinere machines in het verleden, besloot de directie van de bouwgroep ook nu weer met de machineverdelers uit Eeklo in zee te gaan. Zij kozen voor de kwaliteit van MEBA en installeerden een nieuwe bandzaagmachine type 335 DG.

Gegroeid vanuit de industriebouw in Putte, is de Groep Verelst vandaag één van de toonaangevende bouwbedrijven in ons land. De groep bestaat uit drie blokken: Verelst Woningbouw en Renovatie, Verelst Bedrijfs- en Projectbouw en Verelst Prefab beton- en staalstructuren. Verelst Woningbouw & Renovatie staat in voor sleutelop-

de-deur projecten op gronden uit de eigen portefeuille of op de bouwgrond van de klant, terwijl de afdeling Bedrijfs- en Projectbouw zich richt op de bouw van op maat gemaakte bedrijfshallen en industriegebouwen enerzijds en de bouw van grotere projecten, waaronder scholen anderzijds. "Daarnaast hebben wij ook een afdeling die be-

ton- en staalconstructies realiseert voor industriële gebouwen en technische installaties. 40% van de productie wordt ingezet bij de bouwprojecten van onze eigen groep, de rest van de constructies worden geproduceerd in opdracht van andere staalbouwers en algemene bouwbedrijven", legt Wim Van Hoof uit.



De Tollenaere leverde en plaatste een MEBA Eco 335 DG in de productieafdeling bij Verelst.



Een gedetailleerd beeld van de zaagmachine in de afdeling voor de productie van staalstructuren.

## 'De bandzaagmachine van MEBA zorgt voor een optimalisatie van het productieproces'

"Met 40 werknemers staan wij in voor de uitwerking van een volledig project, vanaf de ontwerp-tekeningen tot de productie en zelfs de levering met een eigen transportdienst in België en de buurlanden. Wij staan zelfs in voor niet-destructief onderzoek en lastoezicht en waren ook één van de eerste bedrijven in België met een EN1090-certificaat."

### MEBA BANDZAAGMACHINE VOOR STAALCONSTRUCTIE

Om verder aan de vraag van bijna elke klant te kunnen beantwoorden en een snelle en betrouwbare levering van kwaliteitsvolle constructies tegen een goede prijs te blijven garanderen, verving de firma Verelst onlangs een bestaande zaagmachine door een gloednieuwe, vooruitstrevende zaaginstallatie. "Wij willen ons machinepark steeds 'in goede conditie' houden en als een machine van tien jaar wordt, is het tijd om die te vervangen", aldus Van Hoof. "Aangezien wij onze

operatoren minder handwerk wilden geven bij de aanvoer, doorvoer en afvoer van materialen gingen wij op zoek naar een elektrisch aangedreven systeem." Verelst kocht in het verleden al enkele kleinere machines bij De Tollenaere. Toen de verdeler uit Eeklo met MEBA ook een gepaste oplossing voor deze grotere installatie kon aanbieden, was de keuze snel gemaakt.

### KWALITEIT, NAUWKEURIGHEID EN SNELHEID

"Verelst kocht een halfautomatische bandzaagmachines type 335DG van MEBA met een dubbele kolomconstructie, ideaal voor het haaks zagen van secties en massief materiaal", licht Marc De Tollenaere toe. "Deze machine heeft een zaagband van 4.400 x 34 x 1,1 mm met een traploze, frequentie-regelbare snelheid van 15 tot 150 m/min, een capaciteit van 500 x 335 mm en een opleggewicht van maximum 500 kg/m. Horizontale spanklemmen aan beide zijden van de zaagband zorgen steeds voor een zekere materiaalklemming onder 90°." Van Hoof sluit af: "De kwaliteit, de nauwkeurigheid en de snelheid van uitvoering van de machine in combinatie met de ondersteuning en service van De Tollenaere heeft gezorgd voor een optimalisatie van ons productieproces. Wij kunnen op onze beide oren slapen."



De zaaginstallatie kan heel eenvoudig door elke operator bediend worden.