



*De bedrijfsgebouwen van Mylle H. in Bellegem bij Kortrijk.*

*Tekst: Johan Debaere | Beeld: De Tollenaere en Mylle H.*

# KWALITEIT OP MAAT VAN DE KLANT

Stilstand vermijden, kosten beperken en materieel op en top houden – elementen, die het succes van een firma mee helpen bepalen. Het komt er als leverancier op aan uw klant het juiste materieel voor te stellen en nadien de noodzakelijke service te garanderen. Mylle H. uit Bellegem (Kortrijk) levert niet alleen landbouw- en CAT-machines, maar zorgt ook voor het onderhoud en de herstellingen. Bovendien ontwikkelt en produceert de firma zelf toebehoren voor machines of past die machines op vraag van de klant aan. Recent investeerde de firma in een nieuwe volautomatische bandzaagmachine en koos daarbij voor de kwalitatieve MEBA type 410 DGA-2300 en de technische ondersteuning van verdeler De Tollenaere. ►

Precies 50 jaar geleden werd de Mylle H. opgericht. "Ik begon met de levering en plaatsing van chauffage en sanitair", vertelt stichter Hervé Mylle. "Nadien investeerde ik in een machinepark met onder meer draai- en plooibanken met een focus op metaalbewerking." Vandaag is de firma uitgegroeid tot een toonaangevende verdeler van landbouwmachines en een belangrijke speler op de markt van de metaalconstructie. Klanten kunnen er terecht voor tractoren en andere landbouwmachines van gekende merken als Fendt, Amazone, Rabe en Fliegl, maar ook voor de machines van Caterpillar. Mylle H. ontwikkelt en produceert tevens toebehoren voor de machines of past systemen aan op vraag van de klanten. "Wij zijn vooral gespecialiseerd in de constructie van bakken voor de verschillende machines, maar produceren ook andere accessoires voor onze eigen machines en voor derden", licht ir. Mattijs Louwagie, technisch verantwoordelijke, ontwerper en tekenaar bij Mylle H. toe. "Verder leveren wij constructies op maat, zoals afzetcontainers voor meststoffen."

## 'DE FAMILIE MYLLE KOOS BEWUST VOOR DE KWALITEIT VAN MEBA EN DE TOLLENAERE'

### KLAAR VOOR DE TOEKOMST

Anno 2016 staat Hervé nog altijd met evenveel enthousiasme dagelijks klaar voor zijn klanten. Hij staat samen met zijn vrouw Sonja Demets en zijn dochter Sabine Mylle aan de leiding van een team van tien mensen. Zij geven de klanten advies en technische ondersteuning bij de aankoop van machines,



De Tollenaere leverde en plaatste een volautomatische bandzaagmachine type 410 DGA-2300 van MEBA.



Mylle ontwikkelt en produceert zelf ook toebehoren, zoals bakken, voor de machines.

maar garanderen ook de nodige service bij onderhoud en herstellingen. De toekomst is gegarandeerd, want de kleinzoon van Hervé steekt nu al geregeld de handen uit de mouwen in de firma.

Om aan de vraag van de klanten te beantwoorden en een snelle en betrouwbare levering te garanderen, blijft Mylle H. continu investeren in het machinepark. Toen de directie op zoek ging naar een nieuwe bandzaagmachine kozen zij uiteindelijk voor De Tollenaere en de MEBA systemen. "Wij hadden vroeger al met MEBA machines gewerkt en wisten dat wij met dit Duitse merk opnieuw voor kwaliteit kozen", zegt de zaakvoerder. "Bovendien is De Tollenaere niet zomaar een verdeler, maar biedt de firma een belangrijke toegevoegde waarde op vlak van technische ondersteuning en service na verkoop. Toen zij ons een machine konden aanbieden, die perfect aan onze vereisten voldeed, was de keuze snel gemaakt."

### MEBA BANDZAAGMACHINE

De Tollenaere leverde en plaatste een volautomatische bandzaagmachine type MEBA 410 DGA-2300, ideaal voor het volautomatisch zagen van stukken met verschillende lengtes en dit zowel haaks als onder hoek (-60 tot +45°). "Deze machine heeft een zaagband van 5.800 x 41 x 1,3 mm en een traploze snelheidsregeling van 15 tot 150 m/min. Ze beschikt ook over een grote zaagcapaciteit van 700 x 410 mm", licht Marc De Tollenaere toe. "Het gepatenteerde klemsysteem zorgt ervoor dat de te zagen profielen ook onder hoek steeds op 90° geklemd worden, waardoor de maatnauwkeurigheid gegarandeerd blijft." Mylle H. is zeer tevreden over de kwaliteit, de nauwkeurigheid en de snelheid in uitvoering. "Voor een maakbedrijf komt het er uiteindelijk op aan om stilstand te vermijden, de flexibiliteit te verhogen en de kosten te beperken", sluit Louwagie af. "En met onze recente investering zijn wij daar volledig in geslaagd." ■