

CENTAURO

■ Segatrice a nastro semiautomatica per tagli da 0° a 60° destra.

Arco a gestione idraulica con regolazione del taglio tramite valvola di flusso monogiro, in posizione ergonomica.

Solida morsa in ghisa con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva.

Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°.

Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.

■ Semiautomatic band saw machine to cut from 0° to 60° right.

Head hydraulic controlled with cutting adjustment by single-turn flow valve, in an ergonomic position.

Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping.

Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°.

Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.

■ Scie à ruban semi-automatique pour coupes de 0° à 60° à droite.

Archet à contrôle hydraulique avec réglage de la coupe par soupape d'écoulement mono-tour, en position ergonomique.

Etau blocage matériel positionnable manuellement pourvu de système de blocage rapide de la pièce.

Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45° et 60°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.



OPTIONAL
OPTIONALS • OPTIONS

LX
NB1 / NB2
SENS
TM
VAT

ALCUNE CARATTERISTICHE

A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES



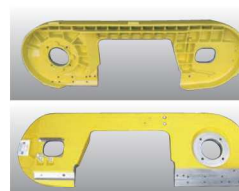
Struttura arco realizzata in lega speciale d'alluminio SGALSI 91 ad alta resistenza ed idonea ad assorbire le vibrazioni.



Head structure made in high resistance aluminium special alloy SGALSI 91 suitable to dampen vibrations.



Structure archet en alliage spécial en aluminium SGALSI 91 de haute résistance et apte à amortir les vibrations.



Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 0°, 45° e 60°.

Mechanical stops for a fast head rotation at 0°, 45° and 60° degrees.

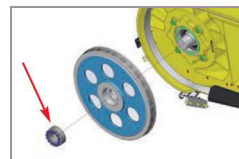
Arrêts mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0°, 45° et 60° degrés.



Solida morsa in ghisa con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva.

Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping.

Etau solide en fonte avec décalage manuel et blocage rapide de la pièce par levier.



Riduttore ad albero portante ed esente da manutenzione (ingrassaggio). Albero d'uscita del riduttore di Ø 40 mm e fissaggio del volano motore con calettatore per attrito.

Load-bearing shaft gear box requiring no maintenance (greasing). Output shaft of the reduction gear box Ø 40 mm and motor wheel connection with a keyless shaft/hub connection.

Réducteur à arbre portant qui ne nécessite aucun entretien (graissage). Arbre sortie réducteur de Ø 40 mm et blocage du volant moteur par pièce de calage.



Rullo appoggio barre registrabile in altezza posizionato in lato carico.

Loading side bar supporting height adjustable roller.

Rouleau d'appui barre en coté chargement réglable en hauteur.



Vasca refrigerante di 20 l posizionata all'interno del basamento facilmente asportabile per la pulizia e il riempimento.

20 l coolant tank placed inside the basement easy to move for cleaning and filling.

Bac réfrigérant capacité 20 l placé dans le bâti facile à déplacer pour nettoyage et remplissage.

CAPACITÀ DI TAGLIO CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

	Ø mm	a b	a x b mm	a b	a x b mm	a b	a x b mm
0°	240	240	210x280	240	240	210x280	240x260
45° →	185	175	140x180	175	175	140x180	220x165
60° →	115	110	110x110	110	110	110x110	110x110

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

mm	m/min	kW	m/min	kW	kW	kW	Kg	a x b x c m	h ± 10 mm
2700x27x0,9	35-70	1,3	16-120	1,5	0,08	0,36	360	0,9x1,5x1,6	950
CENTAURO					CENTAURO-VHZ				