

## HYDRAULIC C-FRAME PRESSES (CD-MODELS)



CD-80

### Available in / Verfügbar in

- CD-25
- CD-50
- CD-80
- CD-100
- CD-150

Models with bigger dimensions / tonnages are available on request (these are not standard)

Modelle mit größeren Abmessungen / Tonnagen sind auf Anfrage erhältlich (nicht Standard)



These C-frame presses with lower table are especially designed to carry out tasks involving deep-drawing, stamping and forming.



Diese C-frame Hydraulikpressen sind insbesondere dafür geeignet Leistungen wie Prägen, Tiefziehen und Stanzen zu erbringen.

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		CD-25	CD-50	CD-80	CD-100	CD-150
Force / Kraft	[tn]	25	50	80	100	150
Motor power / Motorleistung	[kw]	1.5	4	4	5.5	7.5
Throat depth / Ausladung	[mm]	250	265	290	325	375
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	3.2	6.3	3.8	4.8	3.9
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	20	31.4	19	20.2	19.5
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	28	41.9	27.5	31.6	30.4
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	165	320	320	320	320
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	250	250	250	250	250
Lower table size / Unterer Tisch	[mm]	400 x 400	450 x 450	500 x 500	550 x 550	650 x 650
Max. vertical light / Lichte Höhe	[mm]	400	400	400	400	400
Working height / Arbeitshöhe	[mm]	850	850	850	900	950
Total length (lateral) / Gesamttiefe	[mm]	900	1350	1500	1650	1850
Total width (frontal) / Gesamtbreite	[mm]	510	960	1000	1050	1095
Total height / Gesamthöhe	[mm]	1900	2020	2020	2160	2295
Weight / Gewicht	[kg]	1050	1480	1750	2340	3220

**Because the job always needs to be done.  
Whenever. Wherever.**



## HYDRAULIKPRESSEN C-FRAME (CD-MODELLE)



- These C-frame presses of RHTC consist of an electro welded structure made out of ST-52.3 steel and are designed for stamping, die-cutting and forming / to incorporate in automatic production lines.
- The CD-models are equipped with a mechanized lower table (made out of CK-42 stainless steel) with two T-grooves (DIN650).
- Provided with a double acting cylinder (including anti-turning) with a chrome plunger and a removable and interchangeable hold-down plate to avoid deterioration of the piston. The cylinder is machined at the end for adapting tools or moulds.
- The cylinder stroke is easy to adjust with the end-stroke switches on the side of the presses.
- The two-speed motorized hydraulic unit has an automatic disconnection of the high speed and contains a pressure regulator and manometer in tons.
- The control panel features a selector for manual or automatic operation and a selector for the two different cylinder speeds (fast approach speed and slow working speed).
- Operation of these CD-models is carried out by a two-hand push button with level IV security module.
- The safety for these C-frame models is guaranteed by two fixed lateral protection screens and a front opening of 600 mm. The electric and hydraulic manoeuvres are redundant and self-controlled. They incorporate an additional safety block and self-controlled devices for manoeuvre and safety; it includes the verification of a correct operation.
- These presses are equipped with high quality components. For the electrical components the brands LG, Schneider and Siemens are used and for the hydraulic components the brands Casapa, Parker, Hitos and Bosch-Rexroth are used.
- Can be delivered with several options such as a hydraulic cushion or ejector, higher speeds, punching equipment or the geometry adapted to your needs.
- Warranty of two years, made in Europe and these C-frame presses fulfil the latest CE-regulations.



- Die hydraulischen C-Frame Pressen von RHTC haben eine elektrisch geschweißte Konstruktion, die ausschließlich aus Stahl der Güte ST-52.3 hergestellt wird und sind insbesondere dafür geeignet Leistungen wie Prägen, Tiefziehen und Stanzen zu erbringen und in automatische Fertigungslinien integriert zu werden.
- Die CD-Modelle sind mit einem mechanisierten unteren Tisch (hergestellt aus CK-42 Edelstahl) mit zwei T-Nuten (DIN650) ausgestattet.
- Versehen mit einem doppelwirkenden Zylinder (mit Verdrehsicherung) mit verchromter Stange und abnehmbarer sowie austauschbarer Druckplatte, um Verschleiß an der Kolbenstange zu verhindern (anstelle der Druckplatte können Werkzeuge und Gußformen angebaut werden).
- Der Kolbenhub ist einfach, durch eine Millimeterskala mit Grenzrastern auf der Seite der Pressen, zu regulieren.
- Die Hydraulikeinheit (zwei Geschwindigkeiten), mit automatischer Abschaltung der hohen Geschwindigkeit, enthält einen Druckregler und einen Tonnendruckmesser.
- Das Bedienfeld umfasst einen Schalter zum Auswählen des manuellen oder automatischen Betriebes sowie einen Schalter für die Auswahl des Betriebes mit hoher Annäherungsgeschwindigkeit oder Arbeitsgeschwindigkeit.
- Die Bedienung dieser CD-Modelle erfolgt über eine Zweihandbedienung mit Sicherheitsmodul (Level IV).
- Um die Sicherheit dieser C-Frame Modelle zu gewährleisten, sind feste seitliche Schutzvorrichtungen mit einer vorderen Öffnung von 600 mm angebracht. Die elektrischen und hydraulischen Manöver sind redundant und selbstgesteuert. Sie basieren auf einem zusätzlichen Sicherheitsblock und selbstgesteuerten Manövrier- und Sicherheitseinrichtungen; dies beinhaltet Überprüfung der korrekten Arbeitsweise.
- Diese Pressen sind nur mit hochwertigen Komponenten ausgestattet. Für die elektrischen Komponenten werden die Marken LG, Schneider und Siemens verwendet und für die hydraulischen Komponenten werden die Marken Casapa, Parker, Hitos und Bosch-Rexroth verwendet.
- Mehrere Optionen können mit diesen C-Frame Pressen geliefert werden, zum Beispiel ein Hydraulikkissen oder ein hydraulischer Auswerfer, höhere Geschwindigkeiten, Lochvorrichtung oder an Ihre Bedürfnisse angepasste Geometrie.
- Garantiezeit von zwei Jahren, hergestellt in Europa und diese Pressen werden in Übereinstimmung mit den CE-Vorschriften geliefert.

CONTROL PANEL WITH HIGH QUALITY COMPONENTS  
(THESE COMPONENTS ARE WORLDWIDE AVAILABLE)

BEDIENFELD MIT HOCHWERTIGEN KOMPONENTEN  
(DIESE KOMPONENTEN SIND WELTWEIT VERFÜGBAR)