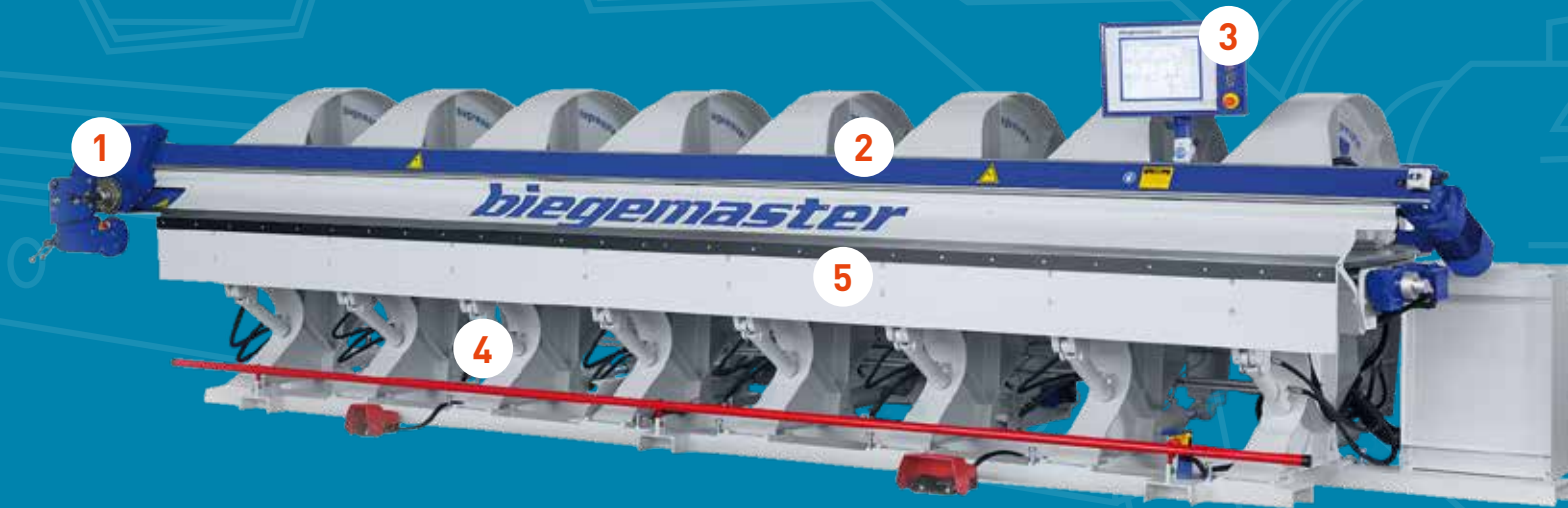


# BM DURA



① Stabile Schneideinrichtung

② Flexible Blechroste

③ BMS Multi-Touch Steuerung

④ Hydraulisch angetriebene Biegeelenke

⑤ Elektronischer Tiefenschlag

① Stable cutter

② Flexible sheet metal

③ BMS multi-touch control system

④ Hydraulically driven bending joints

⑤ Electronic back gauge



■ MADE  
■ IN  
■ GERMANY

Model / model	3.1,25	3.1,50	3.2,00	3.3,00	4.1,25	4.1,50	4.2,00	4.3,00
<b>Arbeitslänge / working length</b>	3.010 mm	3.010 mm	3.010 mm	3.010 mm	4.010 mm	4.010 mm	4.010 mm	4.010 mm
<b>max. Biegeleistung / bending capacity ST 400 N/mm<sup>2</sup></b>	1,25mm	1,50 mm	2,00 mm	3,00 mm	1,25mm	1,50 mm	2,00 mm	3,00 mm
<b>max. Biegeleistung / bending capacity AL 200 N/mm<sup>2</sup></b>	2,00 mm	2,00 mm	3,00 mm	4,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	3,00 mm	4,00 mm
<b>max. Schneidleistung / cutting capacity ST 400 N/mm<sup>2</sup></b>	1,25 mm	1,50 mm	2,00 mm	3,00 mm	1,25 mm	1,50 mm	2,00 mm	3,00 mm
<b>max. Schneidleistung / cutting capacity ST 200 N/mm<sup>2</sup></b>	1,5 mm	2,00 mm	2,50 mm	4,00 mm	1,5 mm	2,00 mm	2,50 mm	4,00 mm
<b>Anzahl Spannarme / No. of arms</b>	3	4	3 H	4 H	4	5	4 H	6 H
<b>Elektrischer Anschluss / electric connection</b>	2,2 KW	2,2 KW	4 KW	5,5 KW	2,2 KW	3,0 KW	5,5 KW	11 KW
<b>Max. Biegewinkel / max. bending angle</b>	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °
<b>Biegewange / bending beam <sup>1</sup></b>	12 mm	12 mm	12 mm	15 mm	12 mm	12 mm	12 mm	15 mm
<b>Messbereich Tiefenanschlag / measurement range back-gauge <sup>2</sup></b>	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/30 - 1.000/1.250 mm	10/30 - 1.000/1.250 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 9 58/1.240 mm	10/30 - 1.000/1.250 mm	10/30 - 1.000/1.250 mm
<b>Gesamtlänge / length</b>	4.300 mm	4.300 mm	4.500 mm	4.500 mm	5.200 mm	5.200 mm	5.500 mm	5.500 mm
<b>Gesamtbreite / wide</b>	1.435 mm	1.435 mm	2.080 mm	2.080 mm	1.435 mm	1.435 mm	2.080 mm	2.080 mm
<b>Gesamthöhe / hight</b>	1.980 mm	1.980 mm	2.100 mm	2.100 mm	1.980 mm	1.980 mm	2.100 mm	2.100 mm
<b>Gewicht / weight</b>	1,75 t	1,9 t	3 t	4 t	2,6 t	2,7 t	3,8 t	4,9 t

<sup>1</sup> zzgl. 10 mm Biegewangevorsatzschiene bei dicken Blechen / plus 10 mm bending beam attachment rail for thick plates

<sup>2</sup> Federstahlanschlagfinger / spring-steel finger 10 mm  
Werkzeugstahlanschlagfinger / Tool steel back-gauge finger 20 mm  
Maschinen mit einer Einlegetiefe von 1.000 mm bzw. 1.250 mm / Machines with an insertion depth of 1.000 mm or 1.250 mm

Model / model	5.1,25	5.1,50	5.2,00	5.3,00	6.1,25	6.1,50	6.2,00	6.3,00
<b>Arbeitslänge / working length</b>	5.020 mm	5.020 mm	5.020 mm	5.020 mm	6.200 mm	6.200 mm	6.200 mm	6.200 mm
<b>max. Biegeleistung / bending capacity ST 400 N/mm<sup>2</sup></b>	1,25 mm	1,50 mm	2,00 mm	3,00 mm	1,25mm	1,50 mm	2,00 mm	3,00 mm
<b>max. Biegeleistung / bending capacity AL 200 N/mm<sup>2</sup></b>	2,00 mm	2,00 mm	3,00 mm	4,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	3,00 mm	4,00 mm
<b>max. Schneidleistung / cutting capacity ST 400 N/mm<sup>2</sup></b>	1,25 mm	1,50 mm	2,00 mm	3,00 mm	1,25 mm	1,50 mm	2,00 mm	3,00 mm
<b>max. Schneidleistung / cutting capacity ST 200 N/mm<sup>2</sup></b>	1,5 mm	2,00 mm	2,50 mm	4,00 mm	1,5 mm	2,00 mm	2,50 mm	4,00 mm
<b>Anzahl Spannarme / No. of arms</b>	5	6	5 H	7 H	5	7	6 H	8 H
<b>Elektrischer Anschluss / electric connection</b>	3 KW	4 KW	11 KW	15 KW	3 KW	4 KW	11 KW	15 KW
<b>Max. Biegewinkel / max. bending angle</b>	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °
<b>Biegewange / bending beam <sup>1</sup></b>	12 mm	12 mm	12 mm	15 mm	12 mm	12 mm	12 mm	15 mm
<b>Messbereich Tiefenanschlag / measurement range back-gauge <sup>2</sup></b>	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/30 - 1.000/1.250 mm	10/30 - 1.000/1.250 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/30 - 1.000/1.250 mm	10/30 - 1.000/1.250 mm
<b>Gesamtlänge / length</b>	6.200 mm	6.200 mm	6.500 mm	6.500 mm	7.380 mm	7.380 mm	7.700 mm	7.700 mm
<b>Gesamtbreite / wide</b>	1.435 mm	1.435 mm	2.080 mm	2.080 mm	1.435 mm	1.435 mm	2.080 mm	2.080 mm
<b>Gesamthöhe / hight</b>	1.980 mm	1.980 mm	2.100 mm	2.100 mm	1.980 mm	1.980 mm	2.100 mm	2.100 mm
<b>Gewicht / weight</b>	3 t	3,2 t	4,8 t	6,8 t	3,2 t	3,7 t	5,9 t	7,8 t

<sup>1</sup> zzgl. 10 mm Biegewangevorsatzschiene bei dicken Blechen / plus 10 mm bending beam attachment rail for thick plates

<sup>2</sup> Federstahlanschlagfinger / spring-steel finger 10 mm  
Werkzeugstahlanschlagfinger / Tool steel back-gauge finger 20 mm  
Maschinen mit einer Einlegetiefe von 1.000 mm bzw. 1.250 mm / Machines with an insertion depth of 1.000 mm or 1.250 mm

Model / model	7.1,25	7.1,50	7.2,00	7.3,00	8.1,25	8.1,50	8.2,00	8.3,00
<b>Arbeitslänge / working length</b>	7.020 mm	7.020 mm	7.020 mm	7.020 mm	8.020 mm	8.020 mm	8.020 mm	8.020 mm
<b>max. Biegeleistung / bending capacity ST 400 N/mm<sup>2</sup></b>	1,25mm	1,50 mm	2,00 mm	3,00 mm	1,25mm	1,50 mm	2,00 mm	3,00 mm
<b>max. Biegeleistung / bending capacity AL 200 N/mm<sup>2</sup></b>	2,00 mm	2,00 mm	3,00 mm	4,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	3,00 mm	4,00 mm
<b>max. Schneidleistung / cutting capacity ST 400 N/mm<sup>2</sup></b>	1,25 mm	1,50 mm	2,00 mm	3,00 mm	1,25 mm	1,50 mm	2,00 mm	3,00 mm
<b>max. Schneidleistung / cutting capacity ST 200 N/mm<sup>2</sup></b>	1,5 mm	2,00 mm	2,50 mm	4,00 mm	1,5 mm	2,00 mm	2,50 mm	4,00 mm
<b>Anzahl Spannarme / No. of arms</b>	6	8	7 H	10 H	7	10	8 H	11 H
<b>Elektrischer Anschluss / electric connection</b>	4 KW	5,5 KW	15 KW	15 KW	4 KW	5,5 KW	15 KW	15 KW
<b>Max. Biegewinkel / max. bending angle</b>	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °
<b>Biegewange / bending beam <sup>1</sup></b>	12 mm	12 mm	12 mm	15 mm	12 mm	12 mm	12 mm	15 mm
<b>Messbereich Tiefenanschlag / measurement range back-gauge <sup>2</sup></b>	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/30 - 1.000/1.250 mm	10/30 - 1.000/1.250 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/30 - 1.000/1.250 mm	10/30 - 1.000/1.250 mm
<b>Gesamtlänge / length</b>	8.200 mm	8.200 mm	8.500 mm	8.500 mm	9.200 mm	9.200 mm	9.500 mm	9.500 mm
<b>Gesamtbreite / wide</b>	1.435 mm	1.435 mm	2.080 mm	2.080 mm	1.435 mm	1.435 mm	2.080 mm	2.080 mm
<b>Gesamthöhe / hight</b>	1.980 mm	1.980 mm	2.100 mm	2.100 mm	1.980 mm	1.980 mm	2.100 mm	2.100 mm
<b>Gewicht / weight</b>	3,7 t	4,3 t	7,2 t	8,5 t	4,1 t	4,8 t	7,5 t	9 t

<sup>1</sup> zzgl. 10 mm Biegewangevorsatzschiene bei dicken Blechen / plus 10 mm bending beam attachment rail for thick plates

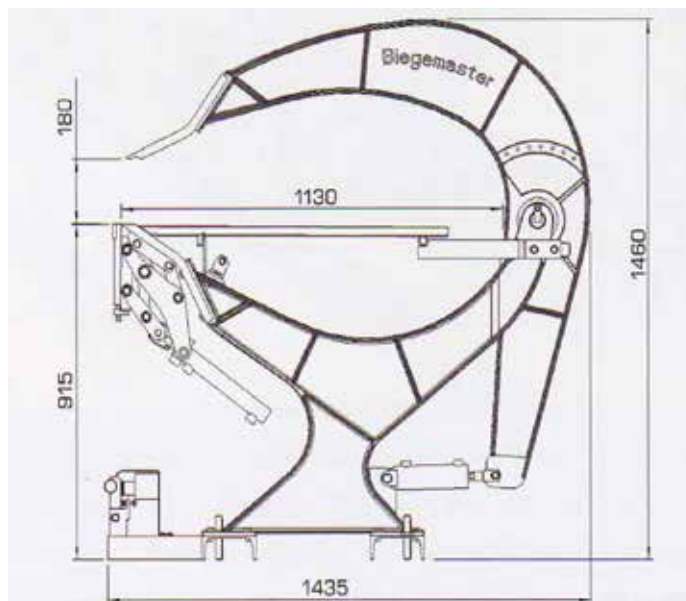
<sup>2</sup> Federstahlanschlagfinger / spring-steel finger 10 mm  
Werkzeugstahlanschlagfinger / Tool steel back-gauge finger 20 mm  
Maschinen mit einer Einlegetiefe von 1.000 mm bzw. 1.250 mm / Machines with an insertion depth of 1.000 mm or 1.250 mm

Model / model	10.1,25	10.1,50	10.2,00	10.3,00	12.1,25	12.1,50	12.2,00	12.3,00
<b>Arbeitslänge / working length</b>	10.020 mm	10.020 mm	10.020 mm	10.020 mm	10.020 mm	10.020 mm	10.020 mm	10.020 mm
<b>max. Biegeleistung / bending capacity ST 400 N/mm<sup>2</sup></b>	1,25 mm	1,50 mm	2,00 mm	3,00 mm	1,25 mm	1,50 mm	2,00 mm	3,00 mm
<b>max. Biegeleistung / bending capacity AL 200 N/mm<sup>2</sup></b>	2,00 mm	2,00 mm	3,00 mm	4,00 mm	2,00 mm	2,00 mm	3,00 mm	4,00 mm
<b>max. Schneidleistung / cutting capacity ST 400 N/mm<sup>2</sup></b>	1,25 mm	1,50 mm	2,00 mm	3,00 mm	1,25 mm	1,50 mm	2,00 mm	3,00 mm
<b>max. Schneidleistung / cutting capacity ST 200 N/mm<sup>2</sup></b>	1,5 mm	2,00 mm	2,50 mm	4,00 mm	1,5 mm	2,00 mm	2,50 mm	4,00 mm
<b>Anzahl Spannarme / No. of arms</b>	9	12	10 H	14 H	10	14	12 H	16 H
<b>Elektrischer Anschluss / electric connection</b>	5,5 KW	7,5 KW	15 KW	30 KW	5,5 KW	5,5 KW	22 KW	30 KW
<b>Max. Biegewinkel / max. bending angle</b>	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °
<b>Biegewange / bending beam <sup>1</sup></b>	12 mm	12 mm	12 mm	15 mm	12 mm	12 mm	12 mm	15 mm
<b>Messbereich Tiefenanschlag / measurement range back-gauge <sup>2</sup></b>	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/30 - 1.000/1.250 mm	10/30 - 1000/1250 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/22 - 958/1.240 mm	10/30 - 1.000/1.250 mm	10/30 - 1.000/1.250 mm
<b>Gesamtlänge / length</b>	11.200 mm	11.200 mm	11.500 mm	11.500 mm	13.200 mm	13.200 mm	13.500 mm	13.500 mm
<b>Gesamtbreite / wide</b>	1.435 mm	1.435 mm	2.080 mm	2.080 mm	1.435 mm	1.435 mm	2.080 mm	2.080 mm
<b>Gesamthöhe / hight</b>	1.980 mm	1.980 mm	2.100 mm	2.100 mm	1.980 mm	1.980 mm	2.100 mm	2.100 mm
<b>Gewicht / weight</b>	5,6 t	5,55 t	9,6 t	1,1 t	5,2 t	7,3 t	10,5 t	13,1 t

<sup>1</sup> zzgl. 10 mm Biegewangevorsatzschiene bei dicken Blechen / plus 10 mm bending beam attachment rail for thick plates

<sup>2</sup> Federstahlanschlagfinger / spring-steel finger 10 mm  
Werkzeugstahlanschlagfinger / Tool steel back-gauge finger 20 mm  
Maschinen mit einer Einlegetiefe von 1.000 mm bzw. 1.250 mm / Machines with an insertion depth of 1.000 mm or 1.250 mm

Modell / Model DURA 1,25 / 1,50 mm



Modell / Model DURA 2,00 / 3,00 mm

