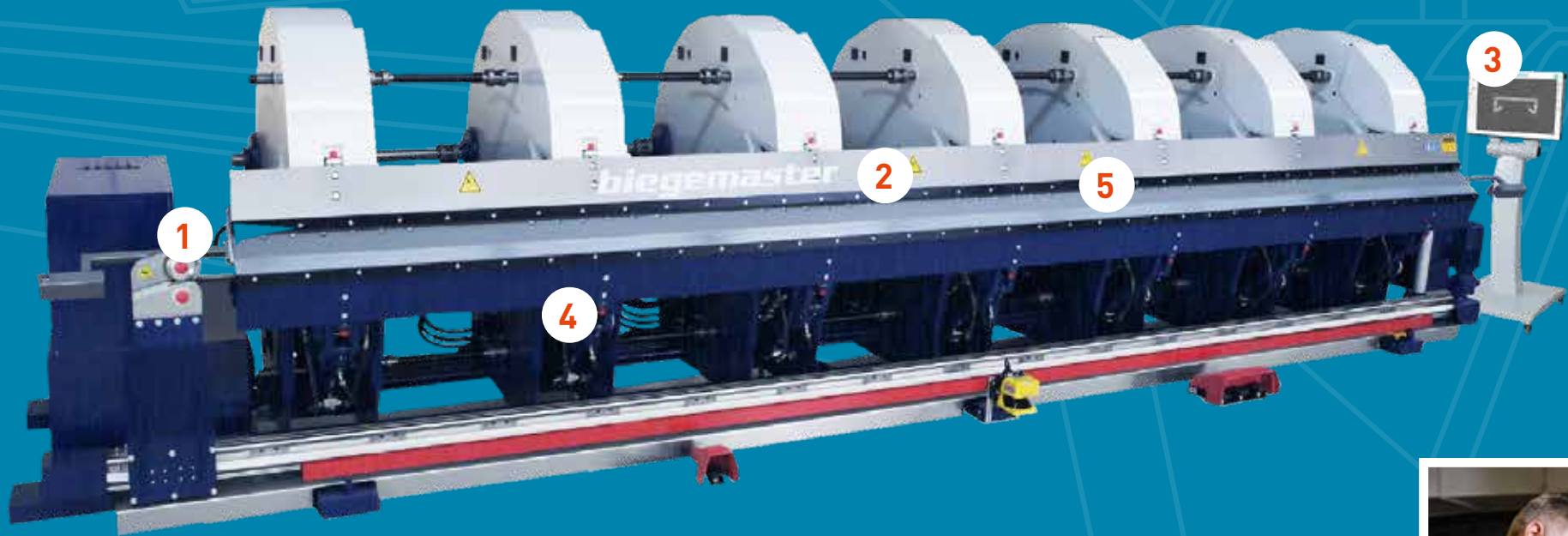


BM XBEND



① Stabile Schneideinrichtung

② Schräg gestellte Biegewangen

③ BMS Multi-Touch Steuerung

④ Hydraulisch angetriebene Biegeelkenke

⑤ Elektronischer Tiefenschlag

① Stable cutter

② Inclined bending beam

③ BMS multi-touch control system

④ Hydraulically driven bending joints

⑤ Electronic back gauge



■ MADE
■ IN
■ GERMANY

Model / model	3.2,00	4.1,50	4.2,00	5.1,50	5.2,00	6.1,50
Arbeitslänge / working length	3.100 mm	4.100 mm	4.100 mm	5.200	5.200 mm	6.400 mm
max. Biegeleistung / bending capacity ST 400 N/mm ²	2,0 mm	1,5 mm	2,0 mm	1,5 mm	2,0 mm	1,5 mm
max. Biegeleistung / bending capacity AL 200 N/mm ²	3,0 mm	2,0 mm	3,0 mm	2,0 mm	3,0 mm	2,0 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 400 N/mm ²	2,0 mm	1,5 mm	2,0 mm	1,5 mm	2,0 mm	1,5 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 200 N/mm ²	3,0 mm	2,0 mm	3,0 mm	2,0 mm	3,0 mm	2,0 mm
Anzahl Spannarme / No. of arms	3	3	5	4	5	5
Elektrischer Anschluss / electric connection	7,5 KW	7,5 KW	15 KW	11 KW	17 KW	15 KW
Gesamtlänge / length	4.950 mm	5.500 mm	5.500 mm	6.800 mm	6.800 mm	7.800 mm
Gesamtbreite / wide	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm
Gesamthöhe / height	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm
Gewicht / weight	4,2 t	5,1 t	6,8t	6,3 t	8 t	8,3 t
Max. Biegewinkel / max. bending angle	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °
Biegegeschwindigkeit / bending speed 0 - 145 - 0 degrees	2,5 s	2,5 s	2,5 s	2,5 s	2,5 s	2,5 s
Biegegenauigkeit / bending accuracy ¹	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°
Biegewange / bending beam ²	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Messbereich Tiefenanschlag / measurement range back-gauge ³	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm
Netzwerkanschluss / network connection	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45

¹ Abhängig von der Blechgüte und -beschaffenheit /
Depending on sheet metal quality and condition

² zzgl. 10 mm Biegewangevorsatzschiene bei dicken Blechen /
plus 10 mm bending beam attachment rail for thick plates

³ Federstahlanschlagfinger 10 mm / spring-steel finger 10 mm
Werkzeugstahlanschlagfinger 20 mm / Tool steel back-gauge finger 20 mm
Maschinen mit einer Einlegetiefe von 1.000 mm bzw. 1.250 mm / Machines with an insertion depth of 1.000 mm or 1.250 mm

Model / model	6.2,00	8.1,50	8.2,00	9.1,50	10.1,50	12.1,50
Arbeitslänge / working length	6.400 mm	8.100 mm	8.100 mm	9.020 mm	10.020 mm	12.020 mm
max. Biegeleistung / bending capacity ST 400 N/mm ²	2,0 mm	1,5 mm	2,0 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm
max. Biegeleistung / bending capacity AL 200 N/mm ²	3,0 mm	2,0 mm	3,0 mm	2,0 mm	2,0 mm	2,0 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 400 N/mm ²	2,0 mm	1,5 mm	2,0 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm
max. Schneidleistung / cutting capacity ST 200 N/mm ²	3,0 mm	2,0 mm	3,0 mm	2,0 mm	2,0 mm	2,0 mm
Anzahl Spannarme / No. of arms	6	6	8	7	8	10
Elektrischer Anschluss / electric connection	18,5 KW	15,0 KW	18,5 KW	18,5 KW	22 KW	22 KW
Gesamtlänge / length	7.800 mm	9.500 mm	9.500 mm	9.500 mm	11.500 mm	13.500 mm
Gesamtbreite / wide	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm
Gesamthöhe / hight	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm
Gewicht / weight	11 t	10 t	13,5 t	11,3 t	12,5 t	15 t
Max. Biegewinkel / max. bending angle	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °	145 °
Biegegeschwindigkeit / bending speed 0 - 145 - 0 degrees	2,5 s	2,5 s	2,5 s	2,5 s	2,5 s	2,5 s
Biegegenauigkeit / bending accuracy ¹	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°	+/- 1°
Biegewange / bending beam ²	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Messbereich Tiefenanschlag / measurement range back-gauge ³	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm	10/20 - 1.000/1.250 mm
Netzwerkanschluss / network connection	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45	LAN RJ 45

¹ Abhängig von der Blechgüte und -beschaffenheit /
Depending on sheet metal quality and condition

² zzgl. 10 mm Biegewangevorsatzschiene bei dicken Blechen /
plus 10 mm bending beam attachment rail for thick plates

³ Federstahlanschlagfinger 10 mm / spring-steel finger 10 mm
Werkzeugstahlanschlagfinger 20 mm / Tool steel back-gauge finger 20 mm
Maschinen mit einer Einlegetiefe von 1.000 mm bzw. 1.250 mm / Machines with an insertion depth of 1.000 mm or 1.250 mm